

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	V8700	Druckdatum: 03.03.2020
		FKM 80 schwarz
Revision: 1.0.0		

## Basisdaten

### Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				FKM	
Härte/ hardness	80	±5	79	Shore A	ASTM D 2240
Farbe / Colour				schwarz	black
Vernetzung / Curing system			bisphenolisch vernetzt		bisphenol cured
Einsatztemperatur/temperature range			-20 bis/to	200 °C	

## Physikalische Eigenschaften

### Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density		±0,03	1,84	g/cm³	ASTM D 297
Zugfestigkeit/ tensile strength			14,3	N/mm²	ASTM D 412
Reißdehnung/ elongation at break			187	%	ASTM D 412

## Druckverformungsrest

### Compression set

22 h	200 °C	18 %	ASTM D 395 B
------	--------	------	--------------

## Lagerung in Luft (Alterung) 70 h bei/at 250 °C ASTM D 573

### Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+2 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-8 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-6 %

## Lagerung in Fuel C 70 h bei/at 23 °C ASTM D 471

### Storage in Fuel C

Härte Änderung/ hardness change	-3 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-16 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-5 %
Volumen Änderung/ volume change	+4 %

## Lagerung in ASTM 101 service liquid 70 h bei/at 200 °C ASTM D 471

### Storage in ASTM 101 service liquid

Härte Änderung/ hardness change	-11 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-18 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-7 %
Volumen Änderung/ volume change	+12 %

Werkstoffdatenblatt  
Compound Data Sheet

**V8700**

Druckdatum: 03.03.2020

**FKM 80 schwarz**

Revision: 1.0.0

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.